

Fahrbare Baukompressoren MOBILAIR M80 / M100

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL 

Liefermenge 8,1/10,2 m³/min



Made in Germany

Am Standort Coburg/Nordbayern entstehen in unmittelbarer Nähe zum KAESER-Hauptwerk die Baukompressoren der unterschiedlichen MOBILAIR-Baureihen. Das vor wenigen Jahren komplett neu errichtete Baukompressorenwerk verfügt über eine hochmoderne technische



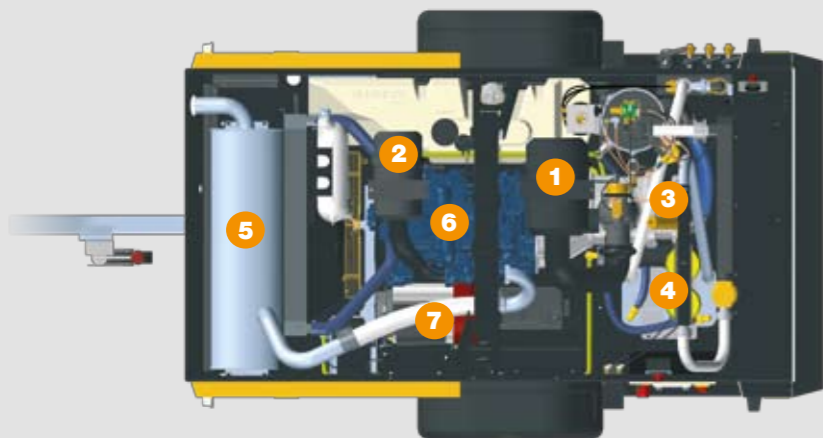
Ausstattung. Dazu zählen der TÜV-zertifizierte Schallmessplatz zur Freifeld-Schallpegelmessung ebenso wie die Pulverbeschichtungsanlage und die effiziente Produktionslogistik. Bei minimalen Durchlaufzeiten stellen hervorragend qualifizierte Fachkräfte zukunftsorientierte Baukom-

pressoren in unterschiedlichen Größen und Ausstattungsvarianten individuell nach den Anforderungsprofilen unserer Kunden her.

Die Vielseitigen

M 80 oder M 100 kommen zum Einsatz, wenn Spezialisten gefragt sind. Schließlich lassen sie sich ihrem jeweiligen Aufgabengebiet exakt anpassen. Zu den Optionen zählen etwa Druckluftaufbereitungskomponenten, ein Synchrongenerator, die Auswahl zwischen vollverzinktem, auflaufgebremstem Fahrwerk mit starrer oder höhenjustierbarer Deichsel und stationärer Aufstellung auf Kufen oder Maschinenfüßen.

Blick unter die Haube



**MOBILAIR M 80 / M 100
leistungsstarke Multitalente**



Große Gehäusetüren
Die Zugänglichkeit zu allen Wartungsstellen ist optimal.



Vollverzinktes Alko-Fahrwerk
Deichsel von 420 bis 1080 mm höhenjustierbar

- 1 Kompressor-Luftfilter
- 2 Motor-Luftfilter
- 3 SIGMA-Block
- 4 Druckluftaufbereitung (Option)
- 5 innen liegender, vor Beschädigung geschützter Abgassdämpfer
- 6 Dieselmotor
- 7 Generator (Option)



Patenterte Anti-Frost-Regelung

Bei M 80/M 100 ohne Druckluftaufbereitung oder mit Druckluft-Rückwärmung stimmt die patentierte KAESER-Anti-Frost-Regelung die Betriebstemperatur automatisch auf die Umgebungstemperatur ab. Dies schützt die Druckluftwerkzeuge vor dem Einfrieren, erhöht also deren Verfügbarkeit und Lebensdauer.



Umgebungstemperatur

In Tieftemporausführung ist die serienmäßig für Umgebungstemperaturen von -10 °C bis + 50 °C ausgelegte Maschine bis - 25 °C einsetzbar.



Druckluft & Strom

Hohe Liefermenge und Generatorleistung gleichzeitig. Dadurch Flexibilität und Effektivität für den Anwender – es können gleichzeitig arbeiten ausgeführt werden wo Druckluft und Strom benötigt werden.



Starkes Energiespar-Team: Kubota-Motor und KAESER Schraubenkompressor

Den Grundstein für die exzellente „Performance“ von M 80 und M 100 legt der energiesparende, langsam drehende Kaeser-Schraubenkompressorblock mit Sigma Profil. Die Antriebskraft liefert ein wassergekühlter Kubota-Vierzylinder-Dieselmotor. Serienmäßig erhöht ein Kraftstofffilter mit Wasserabscheidung die Betriebssicherheit.

MOBILAIR M 80 / M 100 – leistungsstarke Multitalente



Einfache Bedienung

Auf der übersichtlichen, auf Wunsch abdeckbaren Bedientafel hat der Anwender stets alles im Blick. Überwachen der Anlage und Abschalten bei Fehlfunktionen erfolgen automatisch. Manuelles Umschalten von drucklosem Anlauf auf Lastbetrieb bürgt zusammen mit dem Startschalter mit Vorglüh-Funktion für zuverlässigen, schonenden Start auch bei Kälte.



Separate Luftfilter für Motor und Kompressor

Optimale Dimensionierung für mehr Zuverlässigkeit und Langlebigkeit; schneller Filterwechsel ist am Einsatzort möglich.



Großer, transparenter Kunststofftank

Die Füllmenge reicht für eine komplette Tagesschicht; automatisches Abschalten bei zu niedrigem Kraftstoffstand bietet Bedienkomfort.



Das „Mobile Kraftwerk“

Der optionale Synchron-Drehstromgenerator (IP54) leistet wahlweise 8,5 oder 13 kVA. Das bürstenlose Aggregat arbeitet wartungsfrei. Ein Umschalter ermöglicht die Wahl zwischen Dauerbetrieb und energiesparender Einschaltautomatik.



Druckluft kühl und rein

Die Druckluft wird auf 7°C über Umgebungstemperatur gekühlt. Der geeignete Einbau des optionalen Druckluftkühlers erleichtert das Abführen des Kondensats, welches mit Hilfe der heißen Motorabgase verdampft wird. Auffrieren im Winter wird zuverlässig verhindert. Zum Erreichen definierter Druckluftqualitäten (siehe letzte Seite) lassen sich Aufbereitungskomponenten im Anschluss an Nachkühler und Zyklonabscheider installieren (z.B. Filterkombinationen für die Betonsanierung nach ZTV-S1B). Über den Filterzustand gibt die Differenzdruckanzeige klar und deutlich Auskunft.



Stauraum für Werkzeug

Werkzeug und Zubehörteile finden in dem integrierten Werkzeugfach reichlich Platz.



Proportionalregler mit Handrad*

stufenlos einstellbarer Druck, erhöhte Flexibilität



*) bei Ausführung mit 10 bis 14 bar

Generator-Tableau

Die auf Wunsch mit einer Klappe verschließbare Schaltzentrale verfügt über einen abschließbaren Hauptschalter und spritzwassergeschützte Steckdosen der Schutzklasse IP44. Die Schutztrennung mit Isolationsüberwachung erübrigt die Erdung.



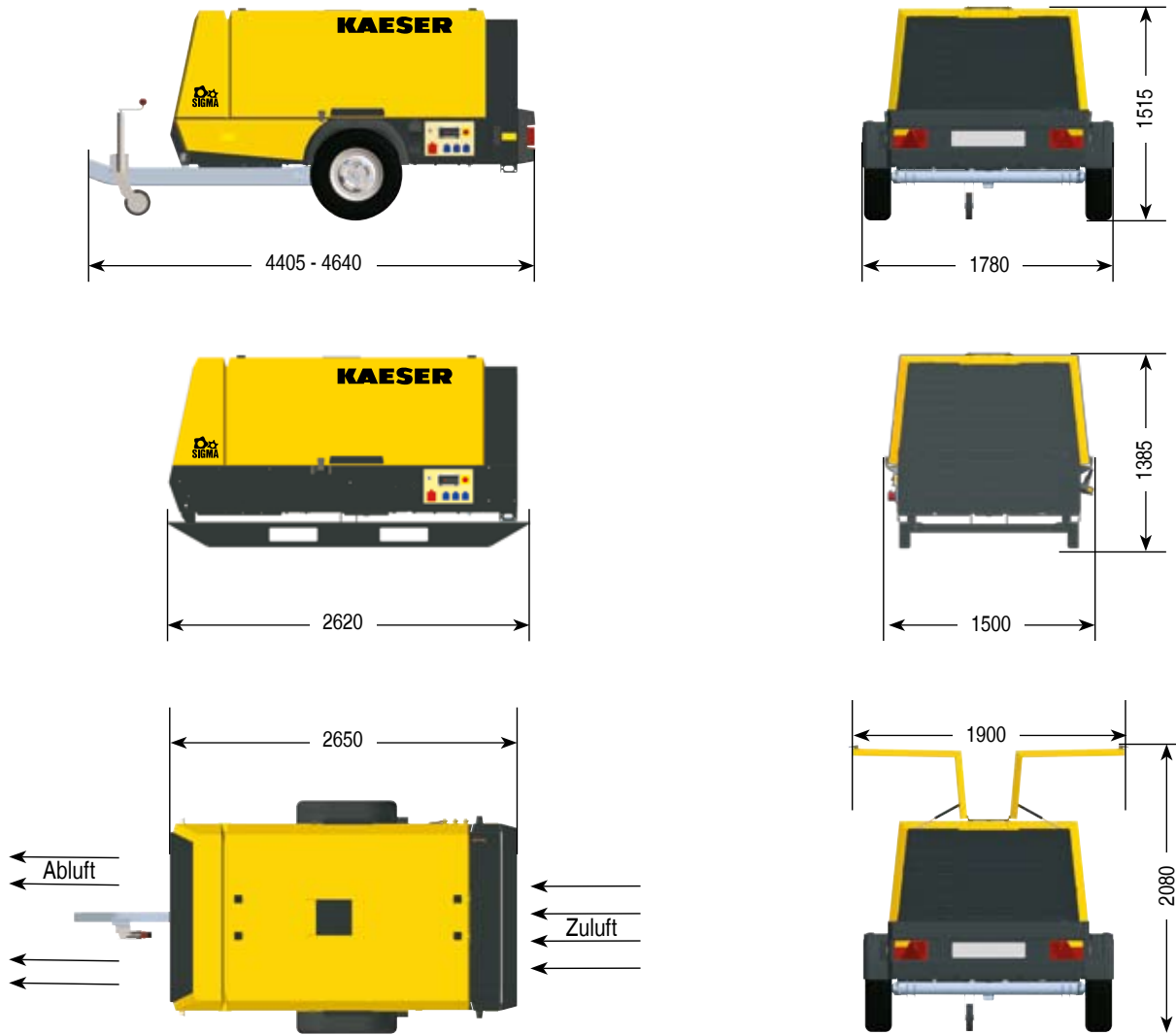


Varianten der Druckluftaufbereitung

<p>Variante A</p> <ul style="list-style-type: none"> • kühl • kondensatfrei 		<p>kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), für Druckluftwerkzeuge und Überbrückung stationärer Kompressoren</p>
<p>Variante F</p> <ul style="list-style-type: none"> • kühl • kondensatfrei • gefiltert 		<p>kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-SIB</p>
<p>Variante B</p> <ul style="list-style-type: none"> • erwärmt • getrocknet 		<p>getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20 °C, für den Betrieb unter 0 °C und zum Arbeiten mit längeren Druckluftleitungen</p>
<p>Variante G</p> <ul style="list-style-type: none"> • erwärmt • getrocknet • gefiltert 		<p>getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20 °C, frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-SIB</p>
<p>Frischluff</p> <p>für einen Teilvolumenstrom</p>	<p style="text-align: center;">schützt nicht vor Kohlenmonoxid (CO) oder anderen giftigen Gasen</p>	<p>geruchsneutrale Frischluft an separater Schnellkupplung</p> <p>(nur in Verbindung mit einer der o.g. Druckluftaufbereitungen)</p>

Darüber hinaus sind weitere Varianten der Druckluftaufbereitung mit dem MOBILAIR M 80 und M 100 möglich. Wir beraten Sie gern.

Abmessungen



Technische Daten MOBILAIR M 80 / M100

Modell		M 80				M 100			
effektive Liefermenge (standard)	m³/min	8,1	6,8	6,1	5,5	10,2	8,5	7,2	6,4
	mit 8,5 kVA-Generator	8,1	6,8	5,5	-	10,2	8,5	6,4	-
	mit 13 kVA-Generator	8,1	6,8	-	-	10,2	8,5	-	-
bei Betriebsüberdruck	bar	7	10	12	14	7	10	12	14
Antriebsmotor (wassergekühlt)		Kubota V3300 Di-T				Kubota V3800 Di-T			
Motornennleistung	kW	58,2				71,7			
Drehzahl bei Volllast	U/Min	2450				2600			
Drehzahl bei Leerlauf	U/Min	1800				1800			
Kraftstoffbehälterinhalt	l	150				150			
Betriebsgewicht (ohne Generator)	kg	1480				1495			
Schalleistungspegel*	dB(A)	≤99				≤99			
Schalldruckpegel**	dB(A)	68				69			
Druckluftanschluss		3 x G¾, 1 x G 1½							

*) gem. Richtlinie 2000/14/EG – Stufe 2, garantierter Schalleistungspegel – **) Messflächenschalldruckpegel aus ISO 3744, (r = 10 m)

KAESER – auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Schraubenkompressorenhersteller ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent: In über 60 Ländern gewährleisten Niederlassungen und Partnerfirmen, dass Druckluftanwender die modernsten, zuverlässigsten und wirtschaftlichsten Anlagen nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das gesamte Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Zudem sichert die hochqualifizierte, ebenfalls global vernetzte Service-Organisation weltweit höchstmögliche Verfügbarkeit aller KAESER-Produkte.



KAESER KOMPRESSOREN GmbH

96410 Coburg – Postfach 2143 – GERMANY — Telefon +49 9561 640-0 – Fax +49 9561 640130
www.kaeser.com – E-Mail: produktinfo@kaeser.com